

기능시험 평가지

නිපුණතා පරීක්ෂණ අගැයීම් පත්‍රය

업종 කර්මාන්ත වර්ගය	제조업 නිෂ්පාදන කර්මාන්ත	세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	계량(측정) මිනුම්
-------------------------	-----------------------------	-----------------------	------------------

평가시간 **අගැයීම් කාලය** : 3분 30초 **3මිනිත්තු 30 තත්පර**

I. 과제의 구성 **පරීක්ෂණ ව්‍යුහය**

구분 අංශය	세부 과제명 පරීක්ෂණ නාමය	평가시간 අගැයීම් කාලය
පළමු පරීක්ෂණය	핀 꽂기 කැරු(PIN) රැඳවීම	මිනිත්තු 1
දෙවන පරීක්ෂණය	작업물걸기 ද්‍රව්‍යය එල්ලීම	මිනිත්තු 1
තෙවන පරීක්ෂණය	계량(측정) මිනුම්	- 부피(පරිමාව): තත්පර 60 - 길이(දිග): තත්පර 30

II. 요구사항 및 도면 **අවශ්‍යතා සහ සැලසුම්**

Test 1. 핀 꽂기 **කැරු(pin) රැඳවීම**

1. 요구사항 **අවශ්‍යතා**

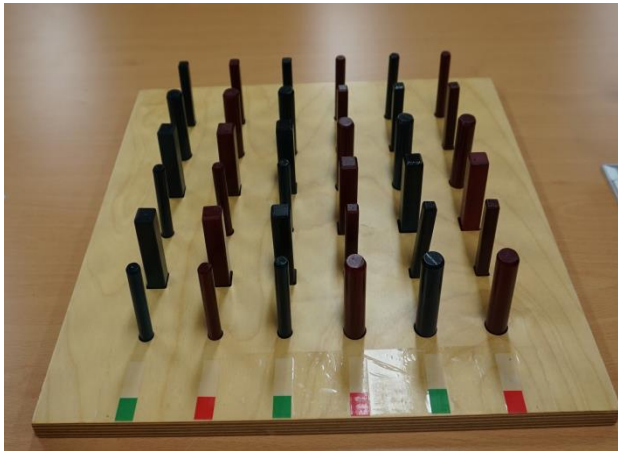
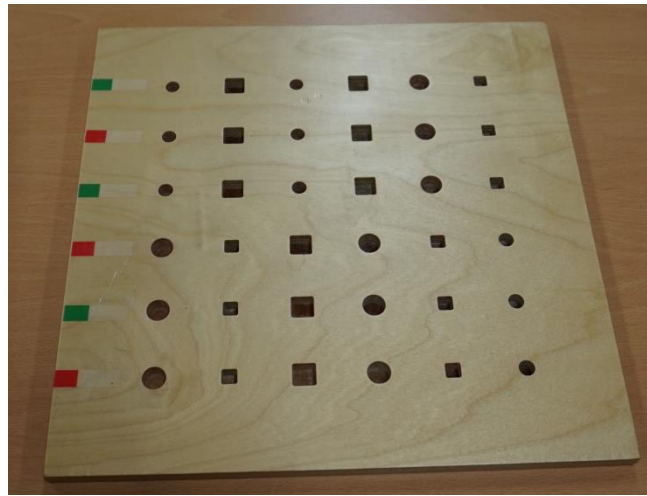
- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.

සැලැස්මට අනුකූලව ලබාදුන් පුවරුව මත පාට, හැඩය සහ ප්‍රමාණය සැලකිල්ලට ගෙන අදාළ කැරු රැඳවිය යුතුය.

2. 도면 설계

[핀 꽂이 판 : 크기 : 380 x 380mm]

[කරු රැඳවුම් පුවරුව : ප්‍රමාණය : 380 x 380mm]



<좌측면> <වම්පස>



<정면 < ඉදිරිපස >

Test 2. 작업물 걸기 2월 1일 [මිනිත්තු 1]

1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.
 ප්‍රමාණය පිළිබඳ සැලකිලිමත්ව අදාළ මුද්‍රා රඳවනයෙහි එල්ලන්න.

2. 도면 살펴보기

[작업물 걸이대 : 링 ϕ 50mm]

[මුද්‍රා රඳවනය : මුද්‍රා ϕ 50mm]



<링 걸이대> <මුද්‍රා රඳවනය>

<링> <මුද්‍රා>



<작업 예시> <කාර්යය නිදර්ශන>

Test 3. 계량(측정) මැනීම (මිනිත්තු 1 තත්පර 30)

1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 지급된 재료를 감독위원이 지정한 목표 길이(부피)만큼 정확하게 측정(계량)하십시오.

ලබා දී ඇති අමුද්‍රව්‍ය විභාග පරීක්ෂක නියම කරන ලද දිග(ධාරිතාව) හා සරිලන අකාරයට නිවැරදිව නිර්ණය කරන්න.

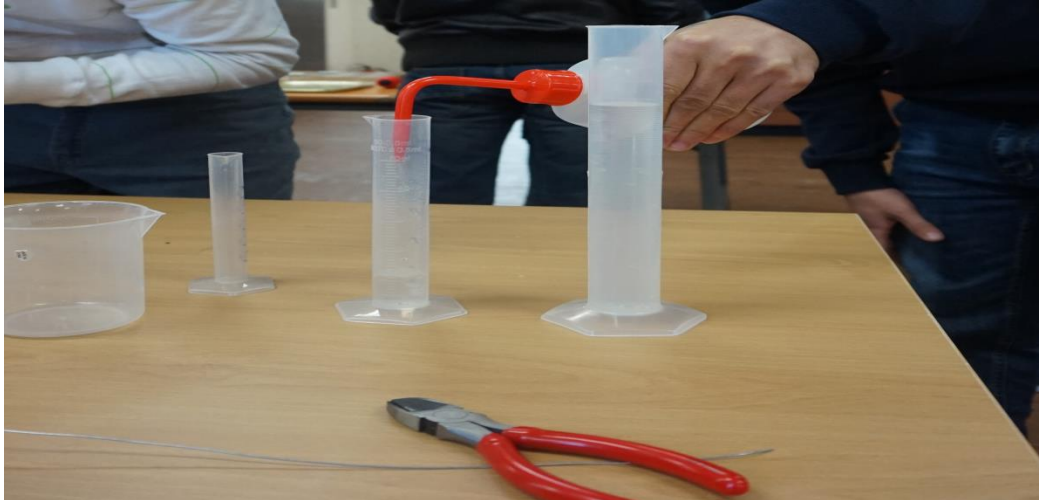
2. 도면 살펴보기

[부피 측정용 메스실린더: 10 mL, 50 mL, 100mL,

[පරිමාව මැනීම සඳහා වූ මිනුම් සිලින්ඩරය :10 mL, 50 mL, 100mL,

회수용 메스실린더: 200ml / 비커: 250ml]

එකතු කිරීම සඳහා වූ මිනුම් සිලින්ඩරය: 200ml / බිකරය : 250ml]



උපදෙස්

1. **ගෘහපාලක විසින් නියම කරන ලද ධාරිතාව පරීක්ෂා කර මිනුම් කටයුතු සිදු කරන්න.**

විභාග පරීක්ෂක විසින් නියම කරන ලද ධාරිතාව පරීක්ෂා කර මිනුම් කටයුතු සිදු කරන්න.

2. **ඔලයින් වෙනස් 3කින් ප්ලාස්ටික් මෙසුරිං සිලින්ඩරයක් (measuring cylinder) ඔබට සපයා ඇත. ඔබට ඔබේ විභාග පරීක්ෂකවරයාට දැනුම් දෙන්න. විභාග පරීක්ෂකවරයා සියලුම පරීක්ෂා කළ පසු එකතු කිරීම සඳහා වූ මිනුම් සිලින්ඩරයට සියලුම එකතු කර ලකුණු ලබා දීම අවසන් වන තෙක් රැඳී සිටින්න. (මිනුම් ලබා ගැනීමට එක් වරක් පමණක් අවසර ලැබේ.)**

ධාරිතාව වෙනස් ප්ලාස්ටික් මිනුම් සිලින්ඩර සියලුම (වර්ග 3) එක් වරක් භාවිත කරමින් නියම කරන ලද පරිමාව සම්පූර්ණ කර අනුභවයා ඒ බව විභාග පරීක්ෂකවරයාට දැනුම් දෙන්න. විභාග පරීක්ෂකවරයා සියලුම පරීක්ෂා කළ පසු එකතු කිරීම සඳහා වූ මිනුම් සිලින්ඩරයට සියලුම එකතු කර ලකුණු ලබා දීම අවසන් වන තෙක් රැඳී සිටින්න. (මිනුම් ලබා ගැනීමට එක් වරක් පමණක් අවසර ලැබේ.)

3. **සපයා ඇති කපුණු ගෘහපාලක විසින් නියම කරන ලද දිග ප්‍රමාණයට සරිලන ලෙස කපා වෙන් කරන්න. අවසන් වූ පසු අනුභවයා ඒ බව විභාග පරීක්ෂකවරයාට දැනුම් දෙන්න.**

ලබා දී ඇති කපුණු විභාග පරීක්ෂක විසින් නියම කරන ලද දිග ප්‍රමාණයට සරිලන ලෙස කපා වෙන් කරන්න. අවසන් වූ පසු අනුභවයා ඒ බව විභාග පරීක්ෂකවරයාට දැනුම් දෙන්න.

III. 응시자 유의사항 -

비험안 합격자로서 시험을 보러 오기 전 유의사항

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.

각종 안전사고를 예방하기 위하여 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오.

2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

시험장 내 안전사고를 예방하기 위하여 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오.

시험장 내 안전사고를 예방하기 위하여 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오. 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오. 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오.

3. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.

시험장 내 안전사고를 예방하기 위하여 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오. 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오. 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오.

4. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

시험장 내 안전사고를 예방하기 위하여 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오. 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오. 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오.

5. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.

시험장 내 안전사고를 예방하기 위하여 시험장 내 안전수칙을 철저히 준수하십시오.

ඇති කිරීම වැනි අවස්ථාවලදී විභාග ශාලාවෙන් පිට වීමට සිදු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

6. ඡේදකරු වස්තූන් බාහිරව පිහිටි තැනකින් භාවිතයට ගෙන ආවද, ඒවා නිවැරදිව පරීක්ෂා කිරීමට අවස්ථාවලදී අවම ලකුණු ලැබීමට ඉඩ ඇති බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

7. මිනුම් (මැසීම) ක්‍රමයේ මූලික මට්ටමේදී මිනුම් මිටර්(cm), ග්‍රෑම්(gram), මිලිලීටර්(ml) යන ඒකක මූලික කර ඇගයීම් කටයුතු සිදු කරන බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

මිනුම් ලබා ගැනීමේදී සෙත්ට් මිටර්(cm), ග්‍රෑම්(gram), මිලිලීටර්(ml) යන ඒකක මූලික කර ඇගයීම් කටයුතු සිදු කරන බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

8. මිනුම් (මැසීම) ක්‍රමයේ මූලික මට්ටමේදී මිනුම් සිලින්ඩර සියල්ල අනිවාර්යයෙන් එක් වරක් භාවිත කළ යුතු වන අතර එය නොපිළිපදින අවස්ථාවලදී අවම ලකුණු ලැබීමට ඉඩ ඇති බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

මිනුම් ලබා ගැනීමේදී මිනුම් සිලින්ඩර සියල්ල අනිවාර්යයෙන් එක් වරක් භාවිත කළ යුතු වන අතර එය නොපිළිපදින අවස්ථාවලදී අවම ලකුණු ලැබීමට ඉඩ ඇති බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.