

# 기능시험 평가지

## නිපුණතා පරීක්ෂණ අගැයීම් පත්‍රය

ඉන්ද්‍රිය කාර්යාත්මක වර්ගය	පිටුපස නිෂ්පාදන කාර්යාත්මක	සෑම කොටසක් අනු ක්ෂේත්‍ර	මිනිත්තු (මැනුම)
-------------------------------	-------------------------------	----------------------------	------------------

මැනුමේ කාලය : 30 මිනිත්තු 30 තත්පර

### I. කාර්යයේ සැකසීමේ ව්‍යුහය

වර්ගය	සෑම කොටසක් නම	මැනුමේ කාලය
පළමු පරීක්ෂණය	පින් පිටුපස කුරු (PIN) ධූම	මිනිත්තු 1
දෙවන පරීක්ෂණය	කාර්යයේ ඉවත් කිරීම	මිනිත්තු 1
තෙවන පරීක්ෂණය	මිනිත්තු	- අවසරය (තත්පර) 60 - මිනිත්තු (දින) 30

### II. කාර්යයේ සැකසීමේ කොටස්

#### Test 1. පින් පිටුපස කුරු (pin) ධූම

##### 1. කාර්යයේ සැකසීමේ කොටස්

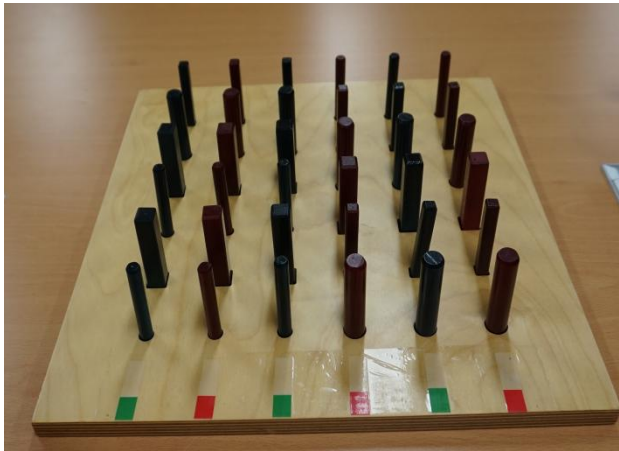
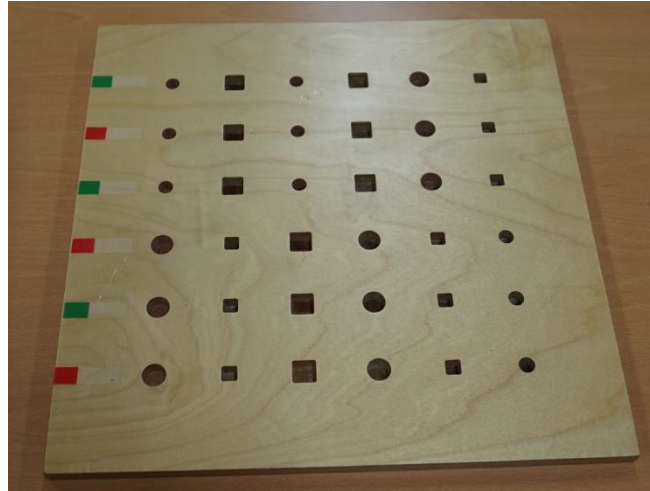
- කොටස් සඳහා ලබා දුන් කාර්යයේ සැකසීමේ කොටස්, මාපය, ආකාරය, ප්‍රමාණය සැලකිල්ලට ගෙන අදාළ කුරු ධූමය සැකසීම.

සැලැස්මට අනුකූලව ලබා දුන් පුවරුව මත පාට, හැඩය සහ ප්‍රමාණය සැලකිල්ලට ගෙන අදාළ කුරු ධූමය සැකසීම.

## 2. 도면 සැලැස්ම

[ 핀 꽃이 판 : 크기 : 380 x 380mm ]

[ කුරු රැඳවුම් පුවරුව : ප්‍රමාණය : 380 x 380mm ]



<좌측면> <වම්පස>



<정면> <ඉදිරිපස>

### Test 2. 작업물 걸기 ද්‍රව්‍ය එල්ලීම [මිනිත්තු 1]

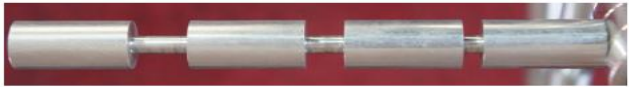
#### 1. 요구사항 අවශ්‍යතා

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.  
ප්‍රමාණය පිළිබඳ සැලකිලිමත්ව අදාළ මුද්‍රා රඳවනයෙහි එල්ලන්න.

## 2. 도면 살펴보기

[ 작업물 걸이대 : 링  $\varnothing$  50mm ]

[ ㉠ ㉡ : ㉠  $\varnothing$  50mm ]



<링 걸이대> <㉠ ㉡>

<링> <㉠>



<작업 예시> <카르්ය ㉠>



한번씩 사용하여 목표량을 완성하고 손을 들어 감독위원에게 알립니다.  
감독위원 확인이 끝나면 회수용 메스실린더에 모은 뒤 채점이 끝날  
때까지 기다립니다. (1회에 한함)

다르나와 වෙනස් ප්ලාස්ටික් මිනුම් සිලින්ඩර සියල්ල (වර්ග 3) එක් වරක් භාවිත කරමින් නියම කරන ලද පරිමාව සම්පූර්ණ කර අත ඔසවා ඒ බව විභාග පරීක්ෂකවරයාට දැනුම් දෙන්න. විභාග පරීක්ෂකවරයා සියල්ල පරීක්ෂා කළ පසු එකතු කිරීම සඳහා වූ මිනුම් සිලින්ඩරයට සියල්ල එකතු කර ලකුණු ලබා දීම අවසන් වන තෙක් රැඳී සිටින්න. (මිනුම් ලබා ගැනීමට එක් වරක් පමණක් අවසර ලැබේ.)

### 3. 지급된 철사를 감독위원이 지시하는 길이만큼 자르십시오. (2회 작업)

ලබා දී ඇති කම්බි විභාග පරීක්ෂක විසින් නියම කරන ලද දිග ප්‍රමාණයට සරිලන ලෙස කපා වෙන් කරන්න. අවසන් වූ පසු අත ඔසවා ඒ බව විභාග පරීක්ෂකවරයාට දැනුම් දෙන්න.

## III. 응시자 유의사항 -

### විභාග අපේක්ෂකයන් විශේෂයෙන් සැලකිලිමත් විය යුතු කරුණු

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.

තම කාර්යයෙහි නිරත වීමේදී අනතුරු ඇති නොවීමට වගබලා ගත යුතු ය.

2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

සියලු කාර්යයන් ආරම්භ කිරීම හා අවසන් කිරීම විභාග පරීක්ෂකගේ සංඥාව මත සිදු කළ යුතු ය. විභාග පරීක්ෂකගේ සංඥාවට ප්‍රථම වැඩ ආරම්භ කිරීම හෝ අවසන් කිරීමේ සංඥාවෙන් පසුවත් කාර්යයෙහි නිරතව සිටීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

3. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.

ඒ ඒ කාර්යයන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කර, සියල්ල නිම කළ පසු අත ඔසවා සියල්ල අවසන් කළ බව විභාග පරීක්ෂක වෙත දැනුම් දිය යුතු ය.

4. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

අදාළ කාර්යයන් සියල්ල හැකි ඉක්මනින් හා නිවැරදිව සිදු කළ යුතු අතර අනවශ්‍ය ලෙස ශක්තිය

යෙදවීම හෝ අදාළ මෙවලම්වලට හානි සිදුකිරීම අවම ලකුණු ප්‍රමාණයක් ලබා ගැනීමට හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

5. **감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.**

විභාග පරීක්ෂකගේ උපදෙස් නොපිළිපැදීම හෝ විභාග කටයුතුවලට බාධා ඇති කිරීම වැනි අවස්ථාවලදී විභාග ශාලාවෙන් පිට වීමට සිදු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

6. **체결공구를 비스듬하게 바르지 않은 자세로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.**  
අපරීක්ෂාකාරී ලෙස මෙවලම් භාවිතය හා රඳවා තිබීම අනතුරු සඳහා හේතු විය හැකි බැවින් ඒ පිළිබඳව පරීක්ෂාකාරී වන්න.

7. **계량(측정) 과제는 기본단위를 센티미터(cm), 그램(gram), 밀리리터(ml)를 기준으로 평가하니 이에 유의하여 작업을 수행하십시오.**

මිනුම් ලබා ගැනීමේදී සෙන්ටි මීටර්(cm), ග්‍රෑම්(gram), මිලිලීටර්(ml) යන ඒකක මූලික කර ඇගයීම් කටයුතු සිදු කරන බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

8. **계량(측정)과제는 메스실린더를 반드시 모두 1번씩 사용하여야 하며 이를 지키지 않을 경우 최하점을 부여하므로 유의하십시오.**

මිනුම් ලබා ගැනීමේදී මිනුම් සිලින්ඩර සියල්ල අනිවාර්යයෙන් එක් වරක් භාවිත කළ යුතු වන අතර එය නොපිළිපදින අවස්ථාවලදී අවම ලකුණු ලැබීමට ඉඩ ඇති බැවින් ඒ පිළිබඳ සැලකිලිමත් වන්න.

V. 평가장 시설목록 ඇගයුම් මධ්‍යස්ථාන පහසුකම් ලැයිස්තුව			세부 분야 අනු ක්ෂේත්‍ර	계량(측정) මිනුම්		
구 분 වර්ගය	일련번호 අනු අංකය	장비 및 시설명 මෙවලම් සහ පහසුකම් නාමය	규격 ප්‍රමිතිය	단위 ඒකකය	수량 ප්‍රමාණය	비고 වෙනත්
1과제 පළමු පරීක්ෂණය	1	작업대 වැඩ මේසය	1,400x1,000x700mm	개	2	
//	2	핀 꽃이 세트 කුරු(pin)රඳවන කට්ටලය	제작 නිමැවුම	세트 සෙට්	2	핀 : 36개 36 핀 박스 කුරු පෙට්ටි 핀 꽃이 판 කුරු රඳවනය

//	3	스톱워치 විරාම ඔරලෝසුව (stopwatch)	연속형 공업표준 කර්මාන්ත ප්‍රමිතිය	개	2	
2과제 දෙවන පරීක්ෂණ ය	4	작업대 වැඩ මේසය	1,400x1000x700mm	개	2	
//	5	걸이 대 세트 එල්ලුම් කවචලය	제작 නිමැවීම	셋	2	링 36개(3종) මුද්‍ර 36 (වර්ග 3)
//	6	스톱워치 විරාම ඔරලෝසුව (stopwatch)	연속형 공업표준 කර්මාන්ත ප්‍රමිතිය	개	2	
3과제 තෙවන පරීක්ෂණ ය	7	작업대 වැඩ මේසය	1,400x1,000x700mm	개 PCS	2	
//	8	메스실린더 මිනුම් සිලින්ඩර්	10 mL, 50 mL, 100mL, 200ml	세트	2	정밀눈금 නිවැරදි වර්ග කිරීම
//	9	비커 බිකරය	200ml, 250ml	개	1	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	10	철사 කම්බි	15cm	세트	2	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	11	펜치 පොදු අඬුව	소형 Small-sized	개	1	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	11	세척병 පිරිසිදු කිරීමේ බෝතල්	250ml	개	1	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්
//	12	목표수치 카드 නියමිත දිග/ධාරිතා කාඩ්	사정에 따라 준비 අවස්ථාවට අනුව සැපයේ	세트	1	측정목표 설정용(반당 5개) නියමිත දිග/ධාරිතාව (එක් පකියකට 5 බැගින්)
//	13	안전장갑 ආරක්ෂිත අත්වැසුම්		장	1	1인당 1개 එක් පුද්ගලයකුට 1 බැගින්