

기능시험 평가지

Task Instructions for Skills Test

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	계량(측정) measures
--------------------	----------------------	------------------	--------------------

평가시간 **Test Duration: 3분 30초 3minutes 30seconds**

I. 과제의 구성 **Test Procedure**

구분 Procedure	세부 과제명 Test Subject	평가시간 Test Duration
Test 1	핀 꽂기 Insert Pins	1 min
Test 2	작업물걸기 Hang Items	1 min
Test 3	계량(측정) Measures	- 부피(volume): 60sec - 길이(length): 30Sec

II. 요구사항 및 도면 **Requirements and Diagram**

Test 1. 핀 꽂기 **Insert Pins [1분] [1min]**

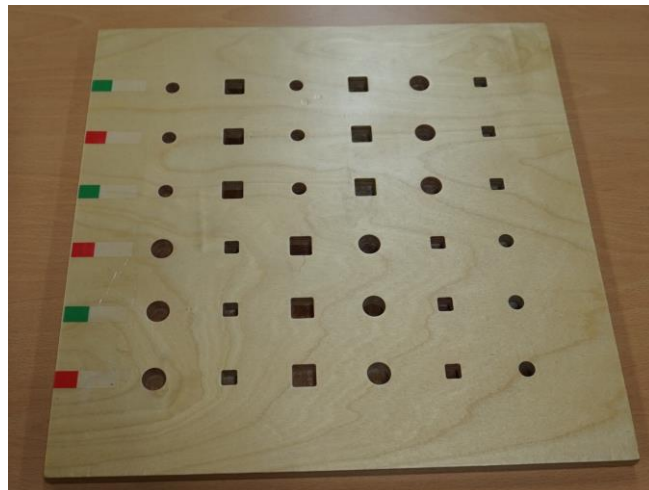
1. 요구사항 **Requirements**

- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.

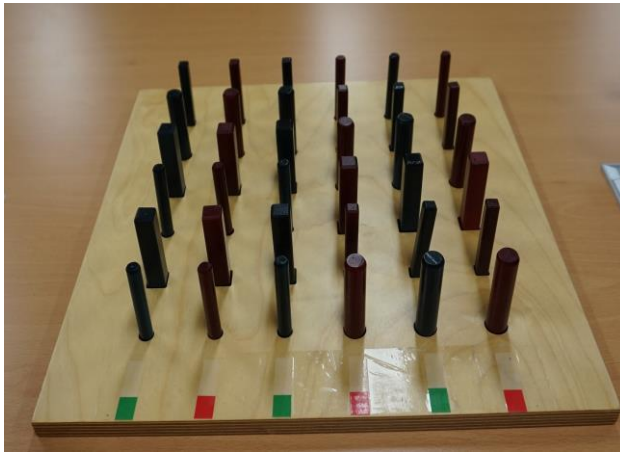
Considering the diagram, insert the pins in to the slate provided according to the color, size and shape.

2. 도면 **diagram**

[핀 꽂이 판 **Pin Board : Size : 380 x 380mm**]



업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	계량(측정) measures
--------------------	----------------------	------------------	--------------------



<좌측면> Left Side image



< 정면 > Front Side image

Test 2. 작업물 걸기 Hang Items [1분] [1min]

1. 요구사항 Requirements

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.
Hang the rings on the rod according to size.

2. 도면 diagram

[작업물 걸이대 Ring Rod : 링 ring ϕ 50mm]



< 링 걸이대 >



< 링 >

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	계량(측정) measures
--------------------	----------------------	------------------	--------------------



<작업 예시>

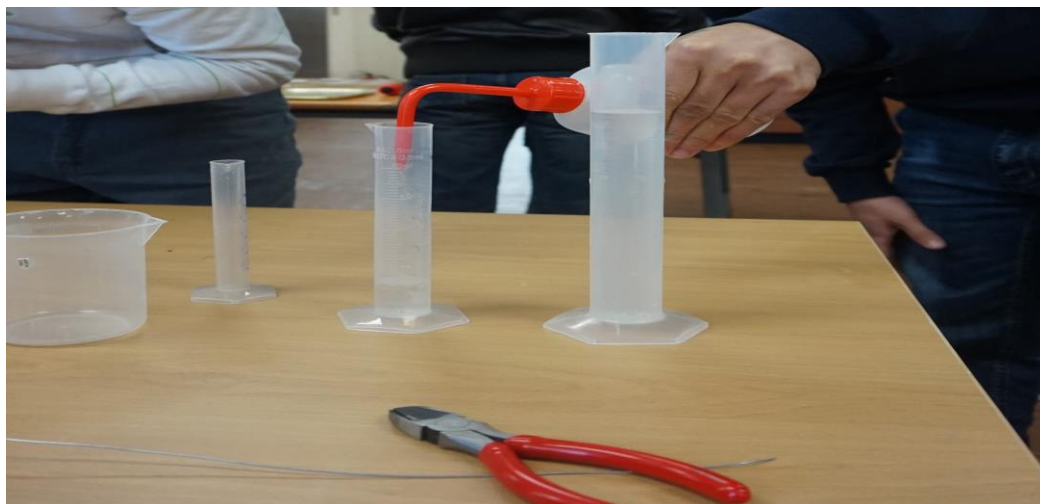
Test 3. 계량(측정) Measures [1분 30초] [1min 30sec]

1. 요구사항 Requirements

- 지금된 재료를 감독위원이 지정한 목표 길이(부피)만큼 정확하게 측정(계량)하십시오.
Measure (Weigh) the given substances to the desired size (volume) designated by the instructor.

2. 도면 diagram

[부피 측정용 메스실린더 measuring cylinder Size: 10 mL, 50 mL, 100mL,
회수용 메스실린더 measuring cylinder for collecting: 200ml / 비커 beaker Size: 250ml]



업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	계량(측정) measures
--------------------	----------------------	------------------	--------------------

<실시요령> Instructions

1. 감독위원이 지정한 목표량을 확인하고 계량작업을 수행합니다.
Identify the desired amount designated by the instructor and conduct the measuring task.
2. 용량이 다른 3개의 플라스틱 메스실린더(measuring cylinder)를 모두 한번씩 사용하여 목표량을 완성하고 손을 들어 감독위원에게 알립니다. 감독위원 확인이 끝나면 회수용 메스실린더에 모은 뒤 채점이 끝날 때까지 기다립니다. (1회에 한함)
Complete the desired amount by using all three plastic mass cylinders (measuring cylinders) in different volumes just once per cylinder and raise your hand to notify your completion of the task to the instructor. When the instructor finishes the check, collect the amount in a measuring cylinder for collecting and wait to finish the marking (limited to once).
3. 자를 이용하여 지급된 철사를 감독위원이 지시하는 서로 다른 길이만큼 자르십시오.
With a ruler, cut the given material into the instructed. Cut them into another length and after finishing the task raise your hand to inform the instructor of your completion of the task.

III. 응시자 유의사항 Guideline for Applicants

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.
Take extra care to prevent any accidents.
2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.
Follow the instructor's signal to begin and end each session. If you perform the job before the test starts or after it ends, you will receive the lowest mark.
3. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.
Complete each task as quickly and precisely as possible. After completing a task, please raise your hand to inform the examiner of it.
4. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.
Perform the job promptly and accurately. Damaging testing tools using unnecessary force or action will result in the lowest mark.

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	계량(측정) measures
--------------------	----------------------	------------------	--------------------

5. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.
If you fail to follow instructions or cause disorder, you may get expelled from the testing room.
6. 체결공구를 비스듬하게 바르지 않은 자세로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.
Be careful not to cause a safety accident by using units diagonally in an inappropriate posture.
7. 계량(측정) 과제는 기본단위를 센티미터(cm), 그램(gram), 밀리리터(ml)를 기준으로 평가하되 이에 유의하여 작업을 수행하십시오.
The measurement tasks will be evaluated based on the cm, gram, ml scale. So please be conscious of the fact.
8. 계량(측정)과제는 메스실린더를 반드시 모두 1번씩 사용하여야 하며 이를 지키지 않을 경우 최하점을 부여하므로 유의하십시오.
For each measuring cylinder, you have just one chance to measure. If you do not observe this instruction, you will be given the lowest point.

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	계량(측정) measures
--------------------	----------------------	------------------	--------------------

V. 평가장 시설목록
List of Test Facilities

구분 Type			세부 분야 Subject	계량(측정) measures		
구분 Type	일련번호 SerialNo.	장비 및 시설명 Equipment & Facilities	규격 Spec.	단위 Unit	수량 QTY	비고 Remarks
1과제 Test1	1	작업대 Workbench	1,400x1,000x700mm	개 PCS	2	
//	2	핀 꽃이 세트 Pin Set	제작 manufacture	셋 SET	2	핀 : 36개 Pin : 36 pcs 핀 박스 Pin Box 핀 꽃이 판 Pin Board
//	3	스톱워치 Stop Watch	연속형 공업표준 industrial standard	개 PCS	2	
2과제 Test2	4	작업대 Workbench	1,400x1000x700mm	개 PCS	2	
//	5	걸이 대 세트 Rod Set	제작 manufacture	셋 SET	2	링 36개(3종) 36 rings (3 types)
//	6	스톱워치 Stop Watch	연속형 공업표준 industrial standard	개 PCS	2	
3과제 Test3	7	작업대 Workbench	1,400x1,000x700mm	개 PCS	2	
//	8	메스실린더 Measuring cylinder	10 mL, 50 mL, 100mL, 200ml	셋 SET	2	정밀눈금
//	9	비커 Beaker	200ml, 250ml	개 PCS	1	1인당 1개 1/person
//	10	철사 Wires	15cm	셋 SET	2	1인당 1개 1/person
//	11	펜치 Pliers	소형 Small-sized	개 PCS	1	1인당 1개 1/person
//	11	세척병 (wash bottle)	250ml	개 PCS	1	1인당 1개 1/person
//	12	목표수치 카드 Card of Goal	사정에 따라 준비 Suit the circumstances	세트 SET	1	측정목표 설정용(반당 5개) Setting a measurement objective
//	13	자 Ruler	30cm	개 PCS	1	1인당 1개 1/person