

기능시험 평가지

Task Instructions for Skills Test

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------

평가시간 **Test Duration: 4분 4minutes**

I. 과제의 구성 **Test Procedure**

구분 Procedure	세부 과제명 Test Subject	평가시간 Test Duration
1과제 Test 1	핀 꽂기 Insert Pins	1분 1 min
2과제 Test 2	작업물 걸기 Hang Items	1분 1 min
3과제 Test 3	조립 Assemble bolt and nut	2분 [해체 1분 별도] 2 min [except disassemble(1 min)]

II. 요구사항 및 도면 **Requirements and Diagram**

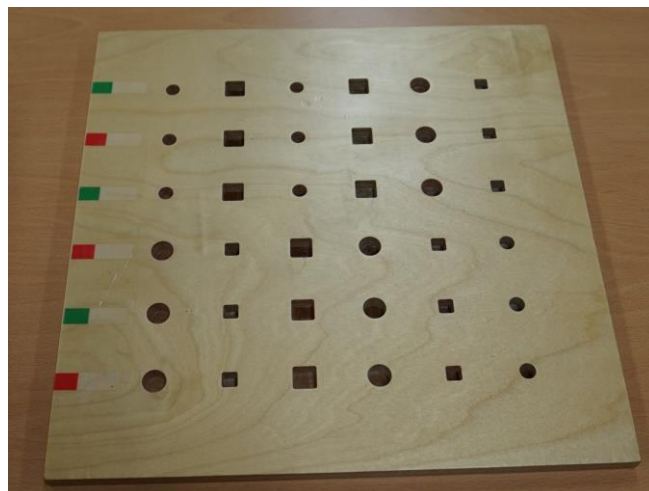
Test 1. 핀 꽂기 **Insert Pins [1분] [1min]**

1. 요구사항 **Requirements**

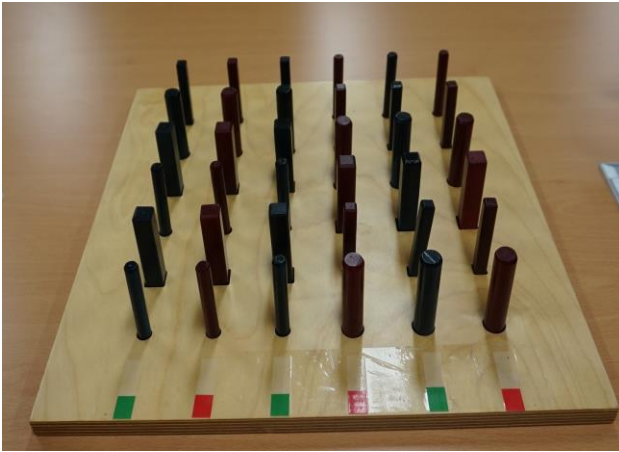
- 도면에 따라 주어진 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.
Considering the diagram, insert the pins in to the slate provided according to the color, size and shape.

2. 도면 **diagram**

[핀 꽂이 판 **Pin Board : Size : 380 x 380mm**]



업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------



<좌측면> Left Side image



< 정면 > Front Side image

Test 2. 작업물 걸기 Hang Items [1분] [1min]

1. 요구사항 Requirements

- 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.
Hang the rings on the rod according to size.

2. 도면 diagram

[작업물 걸이대 Ring Rod : 링 ring ϕ 50mm]



< 링 걸이대 >



< 링 >

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------



<작업 예시>

Test 3. 조립 Assemble bolt and nut [2분] [2min]

1. 요구사항 Requirements

- 감독위원이 지시하는 도면에 맞게 2분 안에 2가지 종류의 볼트와 너트를 정확하게 지급된 판재에 체결하고 감독위원의 확인 후 1분 안에 해체합니다.
In 2minutes, please tight two types of bolts and nuts accurately in the provided slate. After being checked by the proctor, In 1minutes, loosen the bond.

2. 도면 diagram

- 공구

		
육각머리볼트 hexagon head bolt	육각너트 hexagon nut	육각소켓랜치볼트 hexagon socket wrench bolt

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------

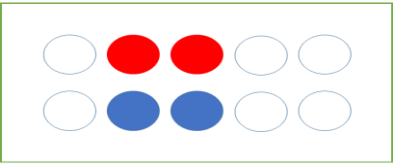
	
스프링와셔 Spring washer	평와셔 Plain Washer

● 실시요령

- 준비된 볼트와 너트를 적합한 공구를 활용하여 지정된 위치에 체결하고 평가위원의 확인을 받습니다.
Using appropriate tools, tight the provided bolts and nuts to the designated location carefully. The proctor will check the outcome of your performances.
- 감독위원의 지시에 따라 체결한 볼트와 너트를 해체합니다.
Disassemble the joined bolts and nuts in accordance with the instructor's directions.
- 무리하게 힘을 주거나 평가도구를 훼손하면 감점되므로 유의하십시오.
Please be careful not to lose points by using too much pressure or damaging the tools for assessment.


● 도면

A
type



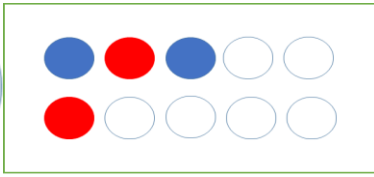
육각랜치볼트

육각머리볼트

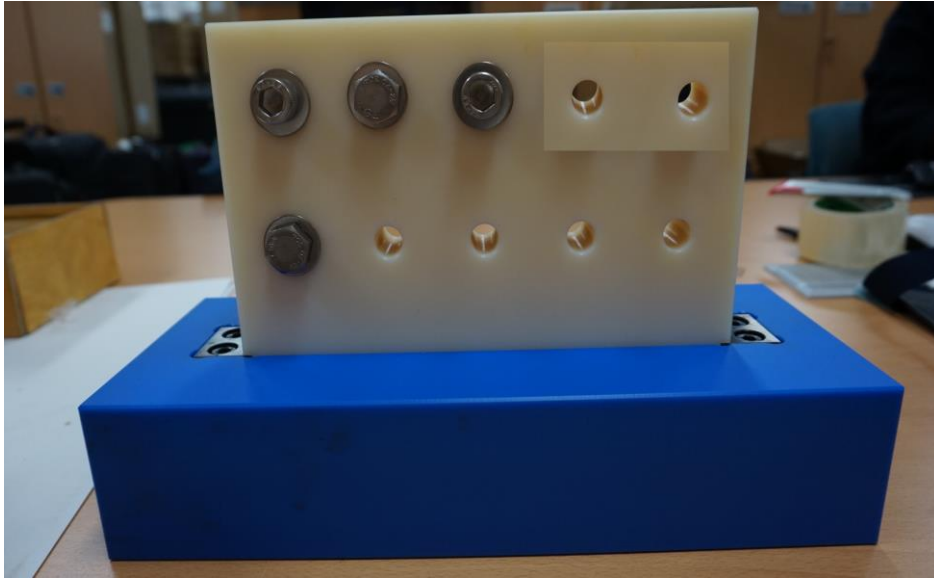


업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------

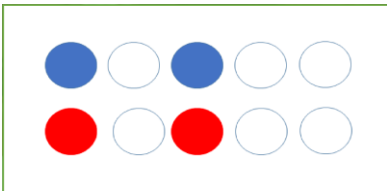
B_{type}



- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



C_{type}

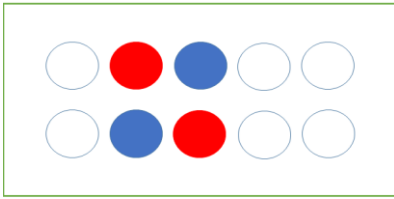


- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트

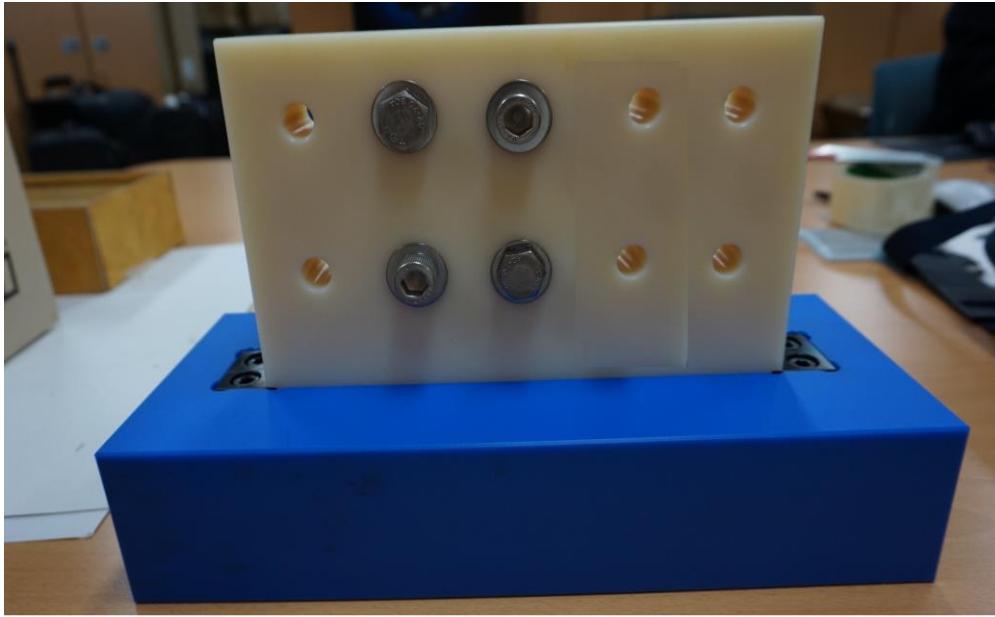


업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------

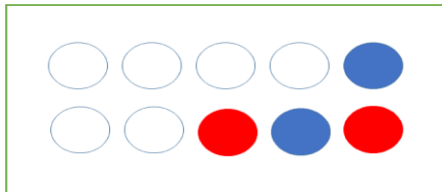
D type



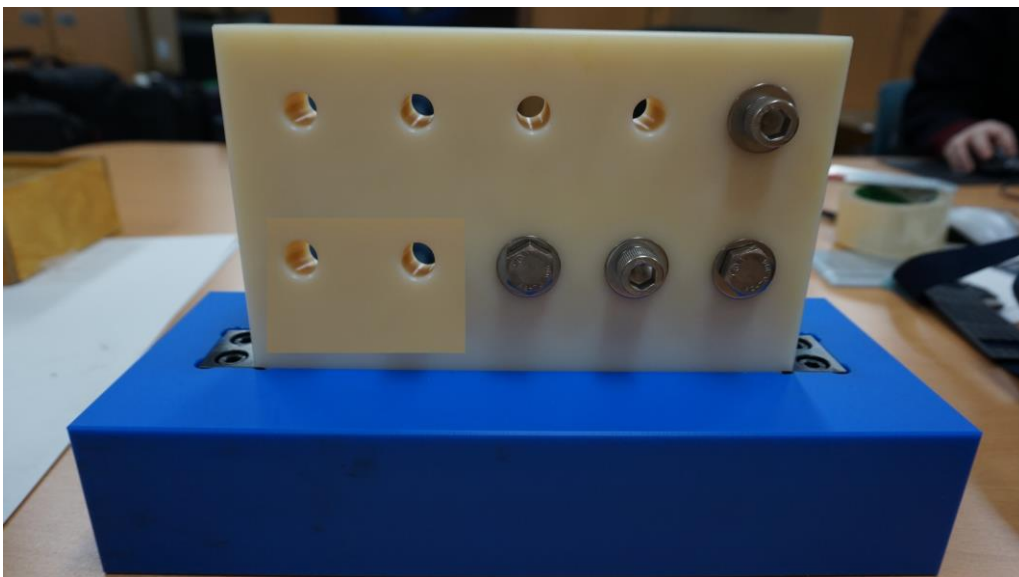
- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



E type



- 육각랜치볼트
- 육각머리볼트



업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------

III. 응시자 유의사항 **Guideline for Applicants**

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.
Take extra care to prevent any accidents.
2. 모든 작업은 감독위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.
Follow the instructor's signal to begin and end each session. If you perform the job before the test starts or after it ends, you will receive the lowest mark.
3. 감독위원이 시험종료를 선언하면 수험자는 즉시 작업을 중단하고 채점이 끝날 때까지 대기하십시오. 채점이 끝나면 다음 수험자를 위하여 평가도구를 처음상태로 원위치 하십시오. (체결한 볼트는 분리해체 하시오.)
At the instructor's signal to end the session, stop the job immediately and wait until your work is evaluated. After evaluation, return all testing tools to their original position for next applicants. (Disassemble and separate the joined bolts.)
4. 각각의 작업은 가능한 빠르고 정확하게 작업하고, 작업이 끝난 응시자는 바로 손을 들어 감독위원에게 작업이 끝났음을 알리십시오.
Complete each task as quickly and precisely as possible. After completing a task, please raise your hand to inform the examiner of it.
5. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.
Perform the job promptly and accurately. Damaging testing tools using unnecessary force or action will result in the lowest mark.
6. 감독위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.
If you fail to follow instructions or cause disorder, you may get expelled from the testing room.
7. 작업수행 시 안전장갑을 반드시 착용하도록 하며, 체결공구를 비스듬하게 바르지 않은 자세로 사용하여 안전사고가 발생하지 않도록 주의하십시오.
Make sure to wear safety gloves when carrying out the work and be careful not to cause a safety accident by using units diagonally in an inappropriate posture.
8. 지급한 공구를 사용하지 않고 손으로 볼트와 너트를 조립, 완성한 경우 해당과제는 최하점수를 부여하므로 유의하십시오.
Please be aware of the fact that you will be given the lowest point, if you tight the bolts and nuts not by the provided tools but by the hands.

업종 Job Category	제조업 Manufacturing	세부 분야 Subject	조립 Assemble
--------------------	----------------------	------------------	----------------

V. 평가장 시설목록
List of Test Facilities

구 분 Type	일련번호 Serial No.	장비 및 시설명 Equipment & Facilities	세부분야 Subject	조립 Assemble		
			규 격 Spec.	단위 Unit	수 량 QTY	비 고 Remarks
1과제 Test1	1	작업대 Workbench	1,400x1,000x700mm	개 PCS	2	
//	2	핀 꽃이 세트 Pin Set	제작 manufacture	셋 SET	2	핀 : 36개 Pin : 36 pcs 핀 박스 Pin Box 핀 꽃이 판 Pin Board
//	3	스톱워치 Stop Watch	연속형 공업표준 industrial standard	개 PCS	2	
2과제 Test2	4	작업대 Workbench	1,400x1000x700mm	개 PCS	2	
//	5	걸이 대 세트 Rod Set	제작 manufacture	셋 SET	2	링 36개(3종) 36 rings (3 types)
//	6	스톱워치 Stop Watch	연속형 공업표준 industrial standard	개 PCS	2	
3과제 Test3	7	작업대 Workbench	1,400x1,000x700mm	개 PCS	2	
	8	조립판	제작 manufacture	셋 SET	2	
	9	육각볼트, 육각렌치볼트 육각너트 Hexagon head bolt, Hexagon socket head screw	M12	개 PCS	4	1인당 2개씩 2/person
	10	스패너 Wrench	19mm	개 PCS	4	1인당 2개 지급 2/person
	11	육각 렌치 Hexagon wrench	10mm	세트 Set	4	1인당 1개 지급 1/person
	12	와셔 Washer	Spring washer, Plain washer	세트 Set		1인당 1세트씩 1set/person