

기능수준 등 평가 평가지

කුසලතා පරීක්ෂණ සඳහා කාර්ය උපදෙස්
 தேர்ச்சி பரீட்சைக்கான விடய ஆலோசனைகள்

업종 කාර්මික தொழில்வட்டம்	제조업 නිෂ්පාදන தயாரிப்பு	과제명 විෂය விடயம்	기초기능 මූලික කුසලතා அடிப்படை தேர்ச்சி
-------------------------------	------------------------------	-----------------------	---

비번호 අංකය இலக்கம் 성명 නම பெயர்

பேரளவுகாலம் பரீක්ෂණ කාලය: பரீட்சை நேரம் 5분 විනාඩි 5යි 4 நிமிடங்கள்

I. 과제의 구성 பரීක්ෂණ කාර්ය පටිපාටිය பரීட்சை விடய ஒழுங்குமுறைகள்

구분 කාර්ය පටිපාටිය விடய ஒழுங்குமுறை	세부 과제명 පරීක්ෂණ විෂය பரීட்சை விடயம்	평가시간 පරීක්ෂණ කාලය பரීட்சை நேரம்
1과제 පරීක්ෂණය 1 பரීட்சை 1	명칭 맞추기 උපකරණයේ නම கருவியின் பெயர்	1분 විනාඩි 1යි 1 நிமிடம்
2과제 පරීක්ෂණය 2 பரීட்சை 2	수작업 핀 꽃기 පින් වර්ග අතින් අනුල් කරන්න குச்சிகளை கையினால் உள்ளே நுழைக்கவும்	1분 විනාඩි 1යි 1 நிமிடம்
3과제 පරීක්ෂණය 3 பரීட்சை 3	작업물 취급 및 걸기 අයිතම භාවිතා කිරීම සහ එල්ලීම பொருளை கையாளவும் தொங்கவிடவும்	1분 30초 විනාඩි 1යි තත්පර 30යි 1 நிமிடமும் 30 செக்கன்களும்
4과제 පරීක්ෂණය 4 பரීட்சை 4	작업물 적재 අයිතම පැටවීම பொருளை ஏற்றுதல்	1분 30초 විනාඩි 1යි තත්පර 30යි 1 நிமிடமும் 30 செக்கன்களும்

II. 요구사항 අවශ්‍යතා தேவைப்பாடுகள்

1. 평가위원이 제시하는 사진의 장비 명칭을 한국어로 말하고, 평가위원이 한국어로 말하는 장비를 찾으십시오.

උපදේශක විසින් ඉදිරිපත් කළ උපකරණ කොට්ඨානු භාෂාවෙන් නම් කර කොට්ඨානු භාෂාවෙන් උපදේශක විසින් ඉල්ලා සිටි උපකරණ ඇහිදින්න.

ஆலோசகரினால் வழங்கப்பட்ட கருவிகளை கொரிய மொழியில் பெயரிட்டு கொரிய மொழியில் ஆலோசகர் கொரிய கருவிகளை பிடியுங்கள்

업종 Industry	제조업 Manufacturing	과제명 Subject	기초기능 Basic skill
----------------	----------------------	----------------	---------------------

2. 작업판에 지급된 핀을 색상, 모양, 크기에 맞게 꽂으십시오.

වර්ණය, හැඩය සහ විශාලත්වය අනුව පුවරුව මත නිවැරදිව පින් යොදන්න.

நிறம், வடிவம் மற்றும் பருமன் என்பவற்றுக்கு ஏற்ப பலகையில் சரியாக குச்சிகளை இடுக

3. 작업물 걸이대에 지급된 링을 규격에 맞게 거십시오.

විශාලත්වය අනුව වළඳ දණ්ඩ මත එල්ලන්න.

பருமனுக்கு ஏற்ப வலையங்களை தண்டில் தொங்க விடுக

4. 지급된 작업모형(12개)을 적재판(4개)에 짜 맞추어 완성시키십시오.

පුවරු 4 සම්පූර්ණ කිරීමට කොටස් 12 පිළිවෙලට සකසන්න.

4 பலகைகளை பூர்த்திசெய்வதற்கு 12 பிரிவுகளுக்கு ஒழுங்கு முறையாக தயாரிக்கவும்;

III. 응시자 유의사항 **අයදුම්කරුවන් සඳහා උපදෙස්** **விண்ணப்பதாரிகளுக்கான ஆலோசனைகள்**

1. 작업 중 안전사고가 나지 않도록 유의하십시오.

කිසියම් හදිසි අනතුරක් වළක්වා ගැනීම කෙරෙහි විශේෂයෙන් සැලකිලිමත් වන්න.

ஏதாவது விபத்துக்களை தவிர்ப்பதற்கு விசேட கவனம் செலுத்தவும்.

2. 모든 작업은 평가위원의 시작선언과 함께 시작하고 종료선언과 함께 종료하십시오. 시작 전에 미리 작업을 하거나, 종료 후에도 계속 작업을 할 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

එක් එක් සැසිය ආරම්භ කිරීම සහ අවසන් කිරීම සඳහා උපදේශකවරයා විසින් ලබා දෙන සංඥා පිළිපදින්න. එසේ කිරීමට අපොහොසත් වුවහොත් අඩු ලකුණු ලැබීමට හේතු වනු ඇත.

ஒவ்வொரு அமர்வையும் ஆரம்பிப்பதற்கும் முடிவுறுத்துவதற்குமாக ஆலோசகரினால் தரப்படும் சமிக்ஞைகளை பின்பற்றுக. அவ்வாறு செய்ய தவறின அது குறைந்த புள்ளிகளை பெற காரணமாகலாம்.

3. 평가위원이 시험종료를 선언하면 수험자는 즉시 작업을 중단하고 채점이 끝날 때까지 대기하십시오. 채점이 끝나면 다음 수험자를 위하여 평가도구를 처음상태로 원위치 하십시오.

සැසිය අවසන් කිරීම සඳහා උපදේශකවරයා සංඥා ලබා දෙන විට, කාර්යය වහාම නතර

업종 Industry	제조업 Manufacturing	과제명 Subject	기초기능 Basic skill
----------------	----------------------	----------------	---------------------

කර ඔබේ කාර්යය තක්සේරු කරන තෙක් රැඳී සිටින්න. තක්සේරු කිරීම අවසන් වූ පසුව, ඊළඟ අයදුම්කරුට භාවිතා කිරීමට හැකි වන පරිදි සියලුම උපකරණ ඒවා මුලින් තිබූ තැන්වල තබන්න.

අමාර්තවූ ප්‍රධානතාවකරුගේ සාමාන්‍ය ජාතික ආචාර භේදනුදායක වූ විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න. මෙහිදී විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න. මෙහිදී විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න. මෙහිදී විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න.

4. 작업은 신속하고 정확하게 수행하되, 무리하게 힘을 가하거나 불필요한 동작으로 평가도구가 훼손될 경우 최하점수를 부여하니 유의하십시오.

කාර්යය ඉක්මණින් සහ නිවැරදිව ඉටු කරන්න. අනවශ්‍ය බරක් යෙදීමෙන් හෝ ක්‍රියාවකින් පරීක්ෂණ උපකරණවලට හානි කිරීමෙන් අඩු ලකුණු ලැබීම හේතු වනු ඇත.

විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න. මෙහිදී විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න. මෙහිදී විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න. මෙහිදී විධානවලට අනුකූලව පවත්වා ගැනීමට සූදානම් වන්න.

5. 평가위원의 지시에 불응하거나, 수험질서를 어지럽히는 경우 퇴실조치 되오니 유의하십시오.

ඔබ උපදෙස් අනුගමනය කිරීමට අපොහොසත් වුවහොත් හෝ කිසියම් ව්‍යාකූලතාවයක් ඇති කළහොත්, ඔබ පරීක්ෂණ කාමරයෙන් නෙරපා හරිනු ඇත.

நீங்கள் ஆலோசனைகளை பின்பற்ற தவறினால் அல்லது ஏதாவது குழப்ப நிலைக்கு உட்பட்டால் நீங்கள் பரீட்சை அறையிலிருந்து வெளியேற்றப்படுவீர்கள்;

6.2과제 및 3과제는 의자에 앉은 자세로 평가에 임하여야 합니다.

2 වන පරීක්ෂණය සහ 3 වන පරීක්ෂණය සිදු කරන අවස්ථාවේදී ඔබ අසුන් ගෙන සිටිය යුතුය.

2 වන පරීක්ෂණය සහ 3 වන පරීක්ෂණය සිදු කරන අවස්ථාවේදී ඔබ අසුන් ගෙන සිටිය යුතුය.

IV. 도면 සටහන குறிப்பு





1. 명칭맞추기 : 장비 사진 50장 ௨௫කරණ නම කරන්න : ௨௫කරණවල රූප 50 la තිබේ

உபகரணங்களை பெரிஞ்சு உபகரணங்கள் உருக்கள் 50 உள்ளது.

<p>업종 Industry</p>	<p>제조업 Manufacturing</p>	<p>과제명 Subject</p>	<p>기초기능 Basic skill</p>
------------------------	------------------------------	------------------------	-----------------------------



			
<p> 목장갑 අත්වැසුම් කையறைகள் </p>	<p> 안전모 ආරක්ෂක හිස්වැසුම් பாதுகாப்புத் தலைக்கவசம் </p>	<p> 방진마스크 දුඹුවිලි මුහුණු වැස්ම தூசித்தடுப்பு முகமூடி </p>	<p> 위생복 සනීපාරක්ෂක ඇඳුම් කට්ටලය சுகாதாரப் பாதுகாப்பு உடை </p>
			
<p> 드라이버 ඉස්කුරුල්ලු නියන திருகாணி </p>	<p> 니퍼 කටර් අඹුව வெட்டும்குறடு </p>	<p> 롱노즈 플라이어 උල් අඹුව கூர்குறடு </p>	<p> 펜치 අඹුව குறடு </p>
			
<p> 스페너 ස්පැනරය சாவி </p>	<p> 톱 කියන வாள் </p>	<p> 망치 මිටිය சுத்தியல் </p>	<p> 칼 කටරය கட்டர் </p>
			
<p> 전기드릴 විදුලි ඩ්‍රිල් එක மின் துளைகருவி </p>	<p> 가위 කතුර கத்தரிக்கோல் </p>	<p> 줄자 කෝ දුටු ப்ல்டாடுவ </p>	<p> 버니어캘리퍼스 වර්නියර් කැලිපර් வர்னியர் கலிப்பர் </p>

<p>업종 Industry</p>	<p>제조업 Manufacturing</p>	<p>과제명 Subject</p>	<p>기초기능 Basic skill</p>
------------------------	------------------------------	------------------------	-----------------------------

			
<p>저울 நரடீய தராசு</p>	<p>나사못 ஒல்குரூபு அளைய திருகிச்செல்லும் ஆணி</p>	<p>அம்நாசா(புல்த), சுநாசா(நுத்) அளய, மூரூலீலீ ஆணி, நெட்டு</p>	<p>சாடாரி ஒல்குமல ஏணி</p>
			
<p>ஹெட் பாரெத் (பாரெத் துரூ) லுநீலீ பூலெலீ (பூலெலீ மூகீ லீக) ஹூஹ்ட் பலட் (பலட் ட்ரூகீ)</p>	<p>ஹெட் கா அநீ கரநீதய கை வஹ்லடி</p>	<p>டேசா லேசு கரநீதய மேசை வஹ்லடி</p>	<p>பாரெத் பூலெலய தட்டு</p>
			
<p>பாக்ஸ் பேலீலீய பெட்டடி</p>	<p>பாகுநி லாசீகலீ லீக கூடே</p>	<p>கங்குஹ் ஓபகரஹ் பேலீலீய கருவிகள் பெட்டடி</p>	<p>கங்குகைபிளீ ஓபகரஹ் கலூதெலீய கருவிகள் அலுமாரி</p>
			
<p>மாடே(சாரூ) லேலீய (லேலீ) சாக்கு (உறை)</p>	<p>சாப் பூலெ சவல்</p>	<p>பீதசாரூ கூசீய தும்துத்தடி</p>	<p>சுரேபாதி பீலீலீயுநீ லீக கூப்பைத்தொட்டடி</p>

<p>업종 Industry</p>	<p>제조업 Manufacturing</p>	<p>과제명 Subject</p>	<p>기초기능 Basic skill</p>
			
<p>방청유 ලිහිසි තෙල් உராய்வுநீக்கி எண்ணெய்</p>	<p>소화기 ගිනි නිවනය தீயணைப்புக் கருவி</p>	<p>비닐 끈 විනිල් කඹය நூற்கயிறு</p>	<p>테이프 ඩස්ට් ටේප් එක டஸ்ட் டேய்ப்</p>
			
<p>멀티탭 විදුලිබල රහන மின்சார தொடுத்தி</p>	<p>전선 릴 කේබල් රීල් එක கேபல் சுருள்</p>	<p>스위치 ස්විච්චය (ජේනුව) ஆளி</p>	<p>환풍기 එග්සෝස්ට් විදුලි පංකාව வெப்பவருஞ்சி மின்விசிறி</p>
			
<p>누전 차단기 පරිපථ ඉක්කරය மின்சுற்று ப்ரேக்கர்</p>	<p>회로시험기 පරිපථ ටෙස්ටරය மின்சுற்று டெஸ்டர்</p>	<p>손전등 ඒලුණ් ලයිට් එක தெறி மின்விளக்கு</p>	<p>작업등 වැඩ ආලෝකය வேலைக்கு ஒளிதரும் விளக்கு</p>
			
<p>드럼 බැරලය பீப்பாய்</p>	<p>지게차 කරු සේපනය (ෆෝක්ලිෆ්ට්) பொகஸ் லிப்ட்</p>	<p>에어컴프레샤 එයා කම්ප්‍රෙසරය (වායු සම්පීඩකය) எயார் கம்பர்ஸர் (வாயு சமனாக்கி)</p>	<p>벤딩기 බෙන්ඩරය பென்டர்</p>

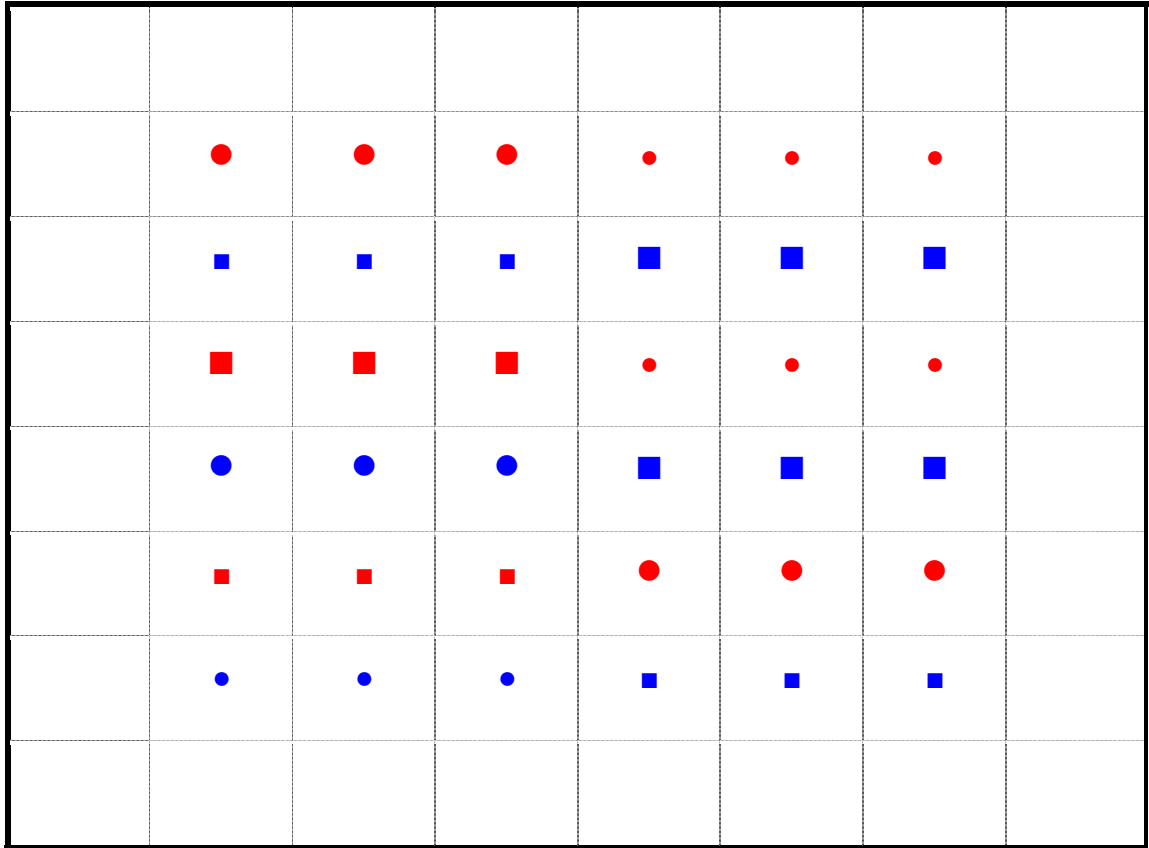
업종 Industry	제조업 Manufacturing	과제명 Subject	기초기능 Basic skill
----------------	----------------------	----------------	---------------------

	
컨트롤 판넬 පාලන පුවරුව கட்டுப்பாட்டுப் பலகை	호이스트 හෙයිස්ට් එක உயர்த்தும் கருவி

업종 Industry	제조업 Manufacturing	과제명 Subject	기초기능 Basic skill
----------------	----------------------	----------------	---------------------

2. 수작업 핀 꽃기 **පින් වර්ග අතින් ඇතුළු කරන්න**

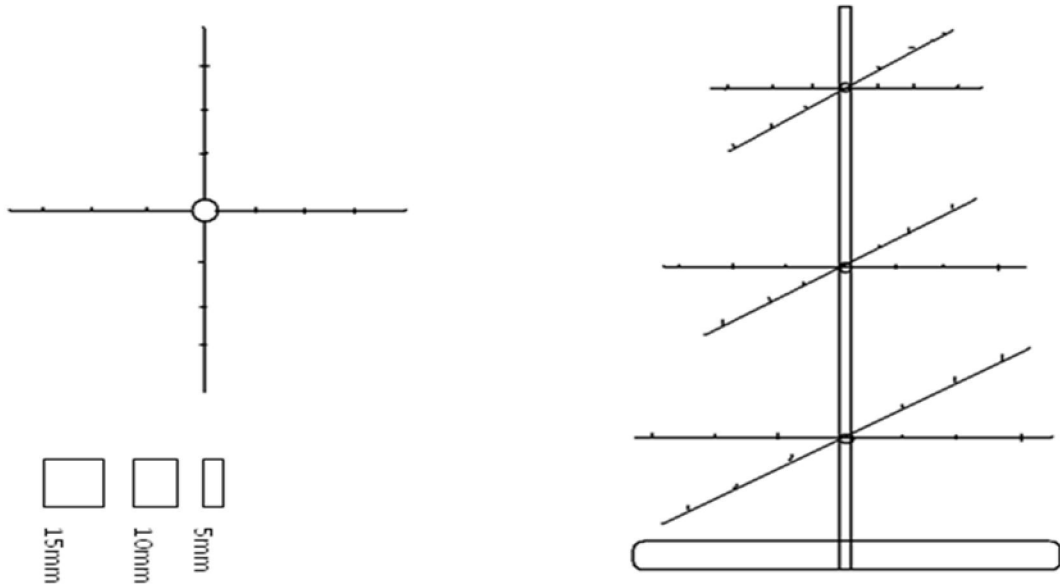
[핀 꽃이 판 **පින් පුවරුව : විශාලත්වය : මි.මි. 380 x 380**]



업종 Industry	제조업 Manufacturing	과제명 Subject	기초기능 Basic skill
----------------	----------------------	----------------	---------------------

3. 작업물 걸기 **අයිතම එල්ලීම**

[작업물 걸이대 **මුද්‍ර දක්ව : ලිං මුද්‍රව φ මිමි 50**]

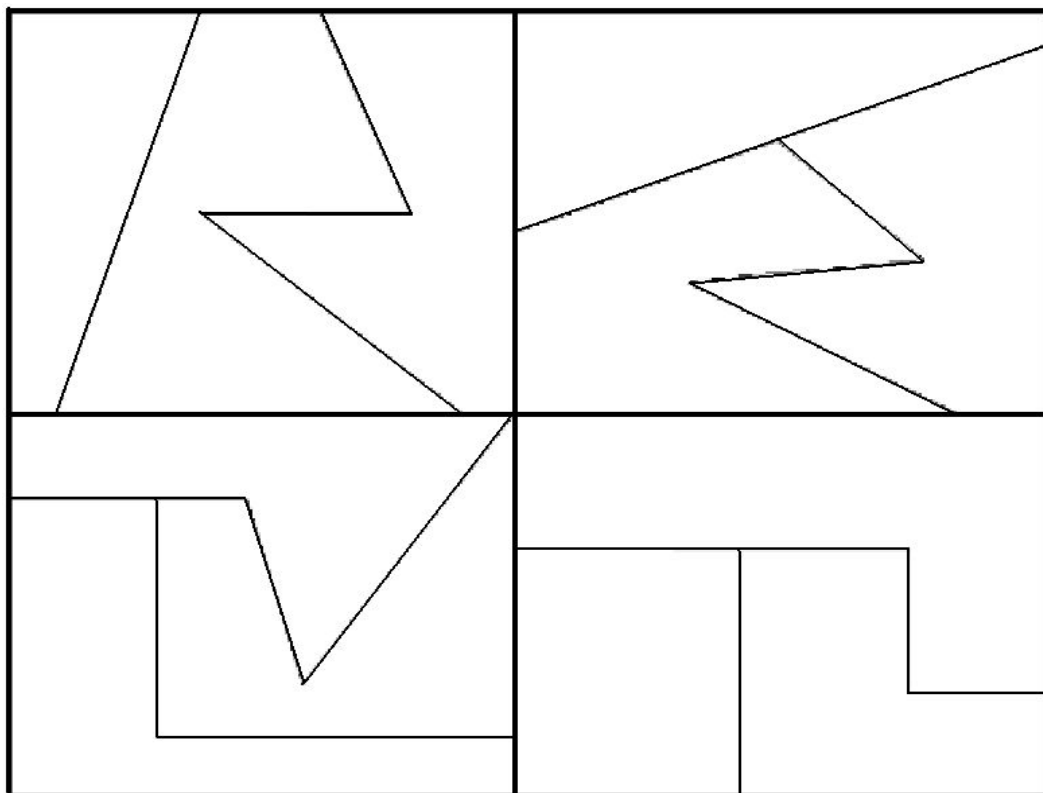


4. 작업물 적재 **අයිතම පටවන්න**

பொருட்களை ஏற்றுதல்

[작업물 적재판 **පුවරුව : විශාලත්වය : මි.මි.700 x 500**

பலகை: அகலம் 700மிமீ x 500]



업종 Industry	제조업 Manufacturing	과제명 Subject	기초기능 Basic skill
------------------------------	------------------------------------	------------------------------	-----------------------------------

V. 평가장 시설목록

පරීක්ෂණ ස්ථාන ලැයිස්තුව

பரீட்சை நடைபெறும் இடங்கள் பட்டியல்

구분 වර්ගය வகை	일련번호 අනුඅංකය தொடர்	장비 및 시설명 මෙවලම සහ සේවා ස්ථානය கருவிப் பொதியும் இடங்களும்	규격 පිරිවිතරය நியமங்கள்	단위 ඒකකය அலகு	수량 ප්‍රමාණය அளவு	비고 වෙනත් කරුණු பிற குறிப்புகள்
1과제 1 වන පරීක්ෂණය 1-வது பரீட்சை	1	<p>작업대 වැඩ බංකුව வேலைப்பட்டறை</p>	1,400x1,000x700mm	개 PCS	1	
//	2	<p>의자 පුටුව கதிரை</p>		개 PCS	2	
2과제 2 වන පරීක්ෂණය 2-வது பரීட்சை	3	<p>작업대 වැඩ බංකුව வேலைப்பட்டறை</p>	1,400x1,000x700mm	개 PCS	6	
//	4	<p>의자 පුටුව கதிரை</p>		개 PCS	8	
//	5	<p>핀 꽃이 세트 පින් කව්ටලය கொக்கிப் பொதிகள்</p>	<p>제작 නිෂ්පාදනය தயாரிப்புகள்</p>	셋 SET	5	<p>பின் : 36개 පින් වර්ග : கொக்கி வகை භායාරූප උරුප්පදම් 36 பின் 박스 පින් පෙට්ටිය கொக்கிப் பெட்டி பின் 꽃ி 판 පින් පුවරුව கொக்கிப் பலகை</p>
//	6	<p>스톱워치 ස්ටොප් වොච් (විරාම සටිකාව) ස්ටොප් වොච්</p>	<p>연속형 공업표준 කාර්මික ප්‍රමිති தொழில்நுட்ப நியமங்கள்</p>	개 PCS	2	
3과제 Test3 பரීட்சை 3	7	<p>작업대 වැඩ බංකුව வேலைப்பட்டறை</p>	1,400x1000x700mm	개 PCS	6	
//	8	<p>의자 පුටුව கதிரை</p>		개 PCS	8	
//	9	<p>걸이 대 세트 දඬු කව්ටලය</p>	<p>제작 නිෂ්පාදනය தயாரிப்புகள்</p>	셋 SET	5	<p>링 36개(3종) මුදු 36 (වර්ග 3) விட்டம் 36 (வகை 3)</p>
//	10	<p>스톱워치 ස්ටොප් වොච් (විරාම සටිකාව) ස්ටොප් වොච්</p>	<p>연속형 공업표준 කාර්මික ප්‍රමිති தொழில்நுட்ப நியமங்கள்</p>	개 PCS	2	
4과제 Test4 பரීட்சை 4	11	<p>작업대 වැඩ බංකුව வேலைப்பட்டறை</p>	1,400x1,000x700mm	개 PCS	6	
//	12	<p>의자 පුටුව</p>		개 PCS	8	

업종 Industry	제조업 Manufacturing	과제명 Subject	기초기능 Basic skill
----------------	----------------------	----------------	---------------------

//	13	작업 판 세트 පුවරු කට්ටලය பலகைப் பொதி	제작 නිෂ්පාදනය தயாரிப்புகள்	셋 SET	5	작업모형 12개 කැබලි 12 துண்டுகள் 12
//	14	스톱워치 ස්ටොප් වොච් (විරාම සටිකාව) ස්ටොප් වොච්	연속형 공업 표준 කාර්මික ප්‍රමිති தொழில்நுட்ப நியமங்கள்	개 PCS	2	